



17^η HEALTH EXPO ATHENS – 24 & 25 Ιανουαρίου 2026

Το μεγαλύτερο εκθεσιακό και συνεδριακό γεγονός στον χώρο της Υγείας

Μέγαρο Διεθνές Συνεδριακό Κέντρο Αθηνών
Βασ. Σοφίας & Κόκκαλη, 115 21 Αθήνα

Δελτίο Τύπου

Αθήνα 22/12/25

Η **17^η HEALTH EXPO ATHENS**, η μεγαλύτερη ετήσια Εκθεσιακή και Συνεδριακή διοργάνωση στον χώρο της Υγείας, επιστρέφει στις **24 & 25 Ιανουαρίου 2026**, στο **Μέγαρο Διεθνές Συνεδριακό Κέντρο Αθηνών**, με **ελεύθερη είσοδο** για όλους τους επαγγελματίες υγείας.

Εδώ και **17 χρόνια**, η διοργάνωση αποτελεί θεσμό και σημείο αναφοράς για τον **φαρμακευτικό και ιατρικό κλάδο**, προσφέροντας ένα περιβάλλον **εκπαίδευσης, ανταλλαγής γνώσης και επαγγελματικής ανάπτυξης**.

Στόχος της εκδήλωσης είναι η **ενίσχυση των επιστημονικών δεξιοτήτων** των επαγγελματιών υγείας, η **ανάδειξη καινοτόμων προϊόντων και πρακτικών**, καθώς και η **βελτίωση της επιχειρηματικής λειτουργίας** του φαρμακείου και του ιατρείου.

Η **17^η HEALTH EXPO ATHENS** πραγματοποιείται με τη στήριξη **θεσμικών φορέων και κορυφαίων εταιρειών** του κλάδου, οι οποίες συμβάλλουν ενεργά στην εξέλιξη της επιστήμης και της τεχνολογίας στον χώρο της υγείας.

ΟΙ ΕΝΟΤΗΤΕΣ

1.Επιστημονικό Πρόγραμμα

- **Συνέδριο Φαρμακευτικής Φροντίδας της Ελληνικής Φαρμακευτικής Εταιρείας (Ε.Φ.Ε.)**, με στόχο τη βελτίωση των επιστημονικών δεξιοτήτων των επαγγελματιών σε βασικά θεραπευτικά πεδία της καθημερινής πρακτικής. Στο πρόγραμμα του συνεδρίου αυτού εντάσσονται και **Δορυφορικές Ομιλίες Εταιρειών-Χορηγών** για την παρουσίαση νέων προϊόντων και υπηρεσιών υγείας και ομορφιάς από κορυφαίες εταιρείες του κλάδου.

- Συμπόσιο της Πανελλήνιας Ένωσης Φαρμακοποιών Νοσηλευτικών Ιδρυμάτων (Π.Ε.Φ.Ν.Ι.), αφιερωμένο στην **Αντιμετώπιση των Λοιμώξεων** και την επιμόρφωση στην **αντιμικροβιακή επιτήρηση**.
- **Επιστημονική Ημερίδα της Ελληνικής Εταιρείας Νανοτεχνολογίας στις Επιστήμες Υγείας (ΕΛ.Ε.Ν.ΕΠ.Υ)**, με στόχο την παρουσίαση **καινοτόμων εφαρμογών Νανοτεχνολογίας** και νέων θεραπευτικών εργαλείων.

2. Επιχειρηματικότητα και Εξελίξεις στο Επάγγελμα

Αφιερωμένη σε θέματα **διοίκησης, εμπορικής ανάπτυξης και ψηφιακής στρατηγικής** για Φαρμακεία και Ιατρεία.

Θα παρουσιαστούν σύγχρονες τάσεις marketing, case studies επιτυχημένων φαρμακείων και το **Πρόγραμμα Εκπαίδευσης στη Διοίκηση Επιχειρήσεων και Επιχειρηματικότητας** από το **Οικονομικό Πανεπιστήμιο Αθηνών (ΟΠΑ)**.

3. Παράλληλες Δράσεις & Προγράμματα

- **Workshop για Ιατρούς:** Θεματικές εισηγήσεις γύρω από το marketing ιατρείου και την αποτελεσματική επικοινωνία με τον ασθενή.
- **Εργαστήριο - Ευρωπαϊκός κόμβος ψηφιακής καινοτομίας Health Hub:** «**Η Τεχνητή Νοημοσύνη στη φαρμακευτική φροντίδα των ασθενών**»
- **New Brands & Services Concepts:** Εταιρείες παρουσιάζουν νέα brands και τεχνολογικές υπηρεσίες που αναβαθμίζουν την εμπειρία στο φαρμακείο και το ιατρείο.
- **Πρόγραμμα για Στελέχη Εταιρειών:** Εισηγήσεις για σύγχρονες στρατηγικές marketing, αξιοποίηση της **τεχνητής νοημοσύνης στο digital marketing** και ανάπτυξη δράσεων **εταιρικής κοινωνικής ευθύνης**.
- **Εργαστήριο Προληπτικού Ελέγχου για καρκίνο του παχέος εντέρου:** Εκπαίδευση σχετικά με το kit ελέγχου για καρκίνο του παχέος εντέρου
- **Roleplay Συνδυαστικών Πωλήσεων** με παρουσιαστή το **Σπύρο Μαρτίκα**

Η **17^η HEALTH EXPO ATHENS** αναμένεται να αποτελέσει για ακόμη μία χρονιά **πόλο έλξης για χιλιάδες επαγγελματίες υγείας** από όλη την Ελλάδα και την Κύπρο, που επιδιώκουν **επιστημονική, τεχνολογική και επιχειρηματική εξέλιξη**.

Αξίζει να είστε όλοι εδώ!

